Số và ký hiệu: 1207/CNPN-VTĐĐ
Ngày đến: 27/10/2026

CÔNG TY CỔ PHẦN XI MĂNG CẨM PHẢ
**CHI NHÁNH PHÍA NAM**

**CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM**
**Độc lập - Tự do - Hạnh phúc**

Số: /CNPN-VTĐĐ
V/v Yêu cầu báo giá

*Phú Mỹ, ngày tháng năm 2026*

Kính gửi: Quý nhà thầu.

Chi nhánh Phía Nam - Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả đề nghị Quý Công ty báo giá với nội dung cụ thể như sau:

**I. Phạm vi công việc và các nội dung yêu cầu:**

1. Cụ thể phạm vi công việc như sau:

| Stt | Tên hàng hóa | Quy cách/Yêu cầu kỹ thuật | Đvt | Số lượng |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Cánh tĩnh phân ly | Cánh tĩnh hoàn thiện bao gồm:<br>- Tấm mặt và tấm lưng ghép với nhau.<br>- Cổ treo phía trên và phía dưới đã gia công lỗ ren lắp bulong.<br>- Bulong để lắp cánh tĩnh lên vị trí máy<br>(Theo bản vẽ và tài liệu đính kèm) | Cánh | 30 |

2. Điều kiện thanh toán, bảo hành:

- Thanh toán 100% giá trị quyết toán bằng chuyển khoản qua Ngân hàng trong vòng 120 ngày kể từ kể từ ngày hoàn thành bàn giao nghiệm thu và Bên mua nhận đủ các chứng từ thanh toán hợp lệ.
- Bảo hành : Tối thiểu 6 tháng. Hình thức bảo hành : Bằng bảo lãnh ngân hàng có giá trị 5% giá trị quyết toán và hiệu lực tối thiểu 7 tháng kể từ ngày phát hành.

**II. Nội dung đề nghị Nhà thầu Báo giá.**

Chi nhánh Phía Nam - Công ty Cổ phần Xi măng Cẩm Phả đề nghị Quý Công ty báo giá theo các nội dung như sau:

1 Biểu mẫu đề nghị báo giá:

| TT | Tên vật tư | Quy cách kỹ thuật/Hãng sx, xuất xứ | Đvt | Số lượng | Đơn giá | Thành tiền | Tiến độ cung cấp | Thời gian bảo hành |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) | (7)=(5)*(6) | (8) | (9) |
| 1 | | | | | | | | |
| | … | | | | | | | |
| | Tổng cộng | | | | | | | |
| | Thuế GTGT | | | | | | | |
| | **Tổng cộng giá trị sau thuế** | | | | | | | |

2 Điều kiện thanh toán:……

Tài liệu này thuộc sở hữu của Viettel. Việc phát tán, sử dụng trái phép bị nghiêm cấm

3 Các yêu cầu/đề xuất khác nếu có:.....

4 Thời gian có hiệu lực của báo giá: .....

5 Các thông tin khác (nếu có).

**III. Yêu cầu gửi báo giá:**

Nhà thầu quan tâm gửi báo giá theo thông tin sau:

- Hình thức : Bản gốc hoặc bản scan thông qua hệ thống online hoặc nhận trực tiếp.
- Thời gian : Trong vòng 3 ngày kể từ ngày đăng tải thông báo.
- Đầu mối: Phòng Vật tư – Điều độ, Chi nhánh Phía Nam - Công ty CP Xi măng Cẩm Phả.
- Địa chỉ: KCN Mỹ Xuân A, phường Phú Mỹ, Thành phố Hồ Chí Minh.
- ĐT: 02543 899 630 Fax: 02543 899 629.
- Người nhận báo giá: Phan Hồng Kỳ, email: kyph1@viettel.com.vn.

Mong nhận được sự hợp tác của Quý Công ty.

***Nơi nhận:***
- Như trên;
- Phòng CNTT (để đăng tải);
- Lưu: VT, VTĐĐ. Kỳ 02.

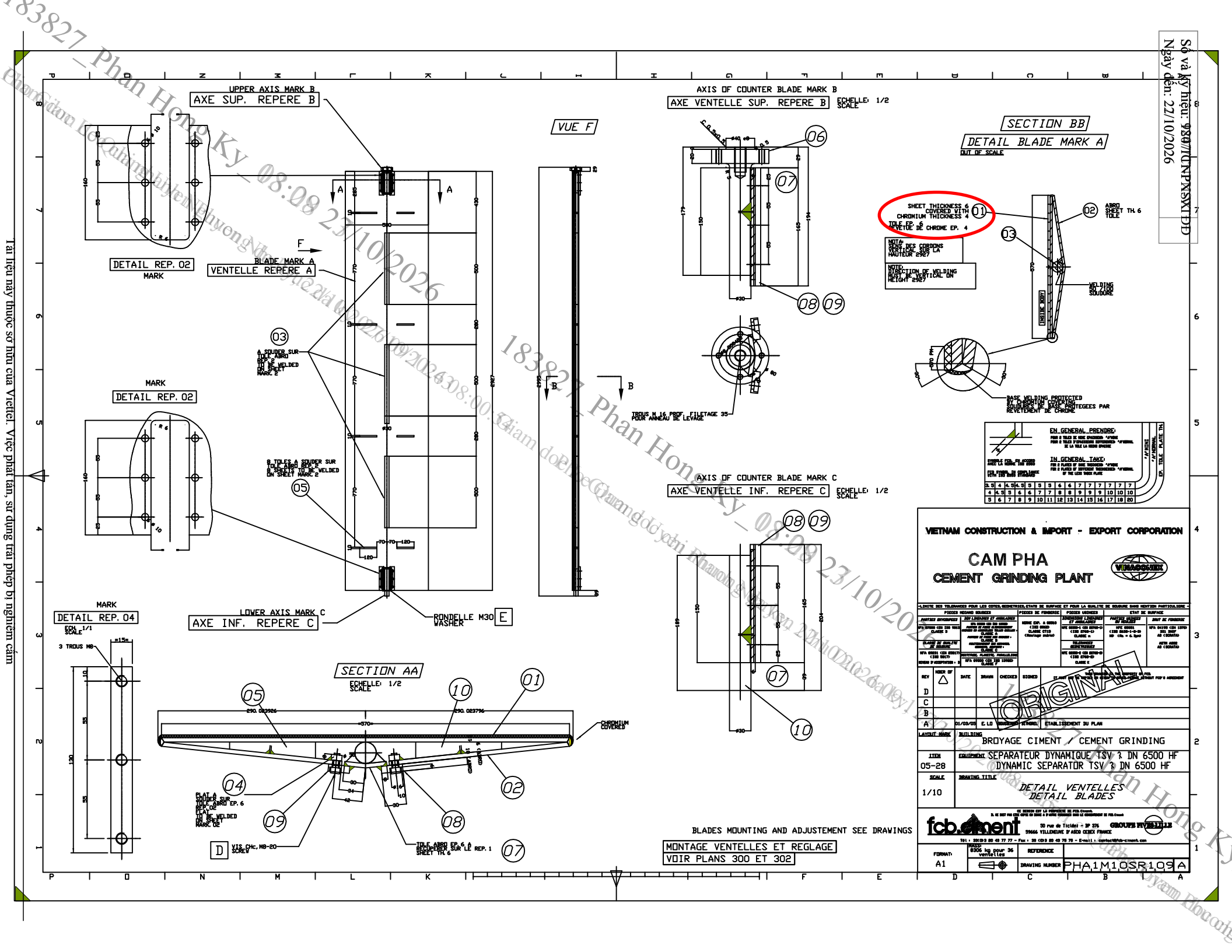
**KT. GIÁM ĐỐC**
**PHÓ GIÁM ĐỐC**

**Nguyễn Như Đức**

183827_Phan Hong Ky_13:28 27/10/2026
Pho Giam doc chi nhanh Nguyen Nhu Duc da ky, 27/10/2026 08:00:54

Tài liệu này thuộc sở hữu của Viettel. Việc phát tán, sử dụng trái phép bị nghiêm cấm

Số và ký hiệu: 980/TUNPNSKTDD
Ngày đến: 22/10/2026




VIETNAM CONSTRUCTION & IMPORT - EXPORT CORPORATION

CAM PHA
CEMENT GRINDING PLANT

VINACONEX

| REV | NBRE OF | DATE | DRAWN | CHECKED | SIGNED |
|---|---|---|---|---|---|
| D | | | | | |
| C | | | | | |
| B | | | | | |
| A | | 01/03/05 | E.LD | | ETABLISSEMENT DU PLAN |

ORIGINAL

| | |
|---|---|
| LAYOUT MARK | BUILDING: BROYAGE CIMENT / CEMENT GRINDING |
| ITEM 05-28 | EQUIPMENT: SEPARATEUR DYNAMIQUE TSV 3 DN 6500 HF / DYNAMIC SEPARATOR TSV 3 DN 6500 HF |
| SCALE 1/10 | DRAWING TITLE: DETAIL VENTELLES / DETAIL BLADES |

fcb ciment
GROUPE FCB
39 rue de Ticket - BP 526
39666 VILLENEUVE D'ASCQ CEDEX FRANCE
Tél. + 33(0)3 20 49 77 77 – Fax : 33 (0)3 20 43 75 75 – E-mail : contact@fcb-ciment.com

| FORMAT: | MASSE: 6306 kg pour 36 ventelles | REFERENCE | |
|---|---|---|---|
| A1 | | DRAWING NUMBER | PHA1M10SR109A |

Tài liệu này thuộc sở hữu của Viettel. Việc phát tán, sử dụng trái phép bị nghiêm cấm
183827_Phan Hong Ky_08:08 23/10/2026

Số và ký hiệu: 9847/TDNPKSKTĐD
Ngày đến: 22/10/2026

fcb.ciment
GROUPE FIVES-LILLE

# NOMENCLATURE / PART LIST

FOLIO : 1 / 2

AFFAIRE / CLIENT : **CAM PHA**

Atelier / Department : CEMENT GRINDING / BROYAGE CIMENT — Group Item : 05-28

Equipment : **DYNAMIC SEPARATOR DN 6500 HF**
**SEPARATEUR DYNAMIQUE DN 6500 HF** — FCB Imputation :

Titre du plan / Drawing title : DETAIL VENTELLES / BLADES DETAIL

Plan : PHA1M10SR 109
Drawing FCB N° :

Modifications / Revisions

| Rev | Date | Name | Check | Visa |
|---|---|---|---|---|
| A | 01/03/2005 | E.LO | BOUSSEMART | BITHOREL |
| , | | | | |
| , | | ORIGINAL | | |
| , | | | | |
| , | | | | |

N° Standard /
N° Supplier :

Masse totale ( kg ) / total mass : 8306 pour 36 pièce(s) ou ensemble for part(s) or assembly

masse total de la part local ( kg ) / total mass of local part =

masse total de la part importée ( kg ) / total mass of imported part =

| Quantité totale / total quantity | | | Désignation | PLAN / DRAWING Numéro / Number | Ind Rev | Rep Mark | MATIERE / MATERIAL Nuance / Quality / Norme / Standard | Fourni par / Suplied by : N° ordre / D.A / N° order / D.A | EQUIPMENT Fourni par / Suplied by : N° ordre / D.A / N° order / D.A | Fabriqué par : / Manufact. by : | Masse nette unitaire ( kg ) Net unit mass : Importé / Imported | Locale / Local | total théorique | Spécification technique / technical specification | ligne modifié / line revised |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 36 | | VENTELLE COMPRENANT CHACUNE<br>COUNTER BLADE INCLUDING EACH ONE | PHA1M10SR 109 | A | A | | | | | | | 225,6 | | |
| | | 1 | TOLE REVETUE DE CHROME<br>SHEET COVERED WITH CHROMIUM | PHA1M10SR 109 | A | 1 | *VOIR NOTA 1* | | | | | | 131 | | |
| | | 1 | TOLE<br>SHEET | PHA1M10SR 109 | A | 2 | ABRO 4800 | | | | | | 78 | | |
| | | 3 | ROND<br>ROD | PHA1M10SR 109 | A | 3 | E295<br>NF EN 10025 | | | | | | 2,8 | | |
| | | 4 | PLAT<br>FLAT | PHA1M10SR 109 | A | 4 | S235 JR G2<br>NF EN 10025 | | | | | | 0,10 | | |
| | | 8 | PLAT<br>FLAT | PHA1M10SR 109 | A | 5 | S235 JR G2<br>NF EN 10025 | | | | | | 0,2 | | |
| | | | **NOTA 1: Castolin CDP 4666, Triten T211X, Integra 300, Penhard 2, Vautid 150** | | | | | | | | | | | | |
| 36 | | | AXE SUPERIEUR COMPRENANT CHACUN<br>UPPER AXIS INCLUDING EACH ONE | PHA1M10SR 109 | A | B | | | | | | | 2,88 | | |
| | | 1 | ROND<br>ROD | PHA1M10SR 109 | A | 6 | E295<br>NF EN 10025 | | | | | | 1,6 | | |
| | | 1 | TOLE<br>SHEET | PHA1M10SR 109 | A | 7 | ABRO 4800 | | | | | | 0,4 | | |
| | | 1 | PLAT<br>FLAT | PHA1M10SR 109 | A | 8 | ABRO 4800 | | | | | | 0,4 | | |
| | | 1 | PLAT<br>FLAT | PHA1M10SR 109 | A | 9 | ABRO 4800 | | | | | | 0,4 | | |

( * ) = Composants assemblés / Composants assembly
Matériel expédié composé de ( * ) / Equipement dispatched composed of ( * )
Matériel monté en atelier sur un autre élément composé de ( * ) / equipment mounted in factory on the other part composed of ( * )

Tài liệu này thuộc sở hữu của Viettel. Việc phát tán, sử dụng trái phép bị nghiêm cấm
182827_Phan Hong Ky_08:08 22/10/2026

Số và ký hiệu: 980/TQNPNXKTĐD
Ngày đến: 22/10/2026

GROUPE FIVES-LILLE

# NOMENCLATURE / PART LIST

FOLIO : 2 / 2

Titre du plan / Drawing title : DETAIL VENTELLES / BLADES DETAIL

Plan / Drawing FCB N° : PHA1M10SR 109

N° Standard /

N° Supplier :

Masse totale ( kg ) / total mass : 8306 pour / for 36 pièce(s) ou ensemble / part(s) or assembly

masse total de la part local ( kg ) / total mass of local part =

masse total de la part importée ( kg ) / total mass of imported part =

| Quantité totale / total quantity | | | Désignation | PLAN / DRAWING Numéro / Number | Ind Rev | Rep Mark | MATIERE / MATERIAL Nuance / Quality / Norme / Standard | Fourni par / Suplied by : N° ordre / D.A / N° order / D.A | EQUIPMENT Fourni par / Suplied by : N° ordre / D.A / N° order / D.A | Fabriqué par : / Manufact. by : | Masse nette unitaire ( kg ) Net unit mass Importé / Imported | Locale / Local | total théorique | Spécification technique / technical specification | ligne modifiée / line revised |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 36 | | | AXE INFERIEUR COMPRENANT CHACUN<br>LOWER AXIS INCLUDING EACH ONE | PHA1M10SR 109 | A | C | | | | | | | 2,27 | | |
| | | 1 | ROND<br>ROD | PHA1M10SR 109 | A | 10 | E295<br>NF EN 10025 | | | | | | 1,0 | | |
| | | 1 | TOLE<br>SHEET | PHA1M10SR 109 | A | 7 | ABRO 4800 | | | | | | 0,4 | | |
| | | 1 | PLAT<br>FLAT | PHA1M10SR 109 | A | 8 | ABRO 4800 | | | | | | 0,4 | | |
| | | 1 | PLAT<br>FLAT | PHA1M10SR 109 | A | 9 | ABRO 4800 | | | | | | 0,4 | | |
| 432 | | | VIS CHC,M8x20<br>SCREW | PHA1M10SR 109 | A | D | CL.8-8<br>NFE 25125 | | | | | | | | |
| 36 | | | RONDELLE M30<br>WASHER | PHA1M10SR 109 | A | E | 160 HV<br>NFE 25514 | | | | | | | | |

( * ) = Composants assemblés / Composants assembly
Matériel expédié composé de ( * ) / Equipement dispatched composed of ( * )
Matériel monté en atelier sur un autre élément composé de ( * ) / equipment mounted in factory on the other part composed of ( * )

Tài liệu này thuộc sở hữu của Viettel. Việc phát tán, sử dụng trái phép bị nghiêm cấm

183827_Phan Hong Ky_08:08 23/10/2026